

安全と環境を考えるニシオの広報誌

2001

Vol-3

51

安全くん

みんなで作り みんなで守ろう

現場で生きる 作業手順書を！

の巻



インターネットホームページ
「安全くんネット」もご覧ください。

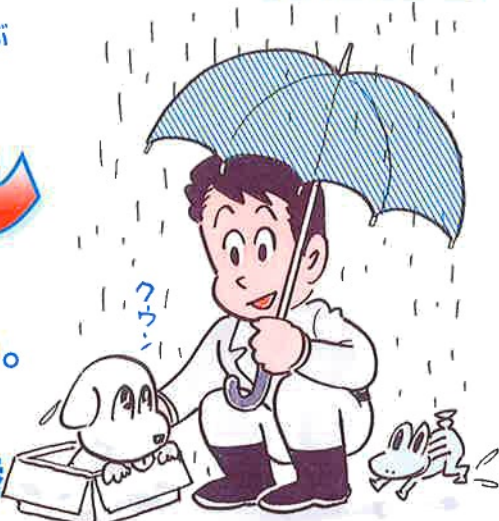
<http://www.anzenkun.nishio-rent.co.jp/>

〈この広報誌は、再生紙を使用しています。〉

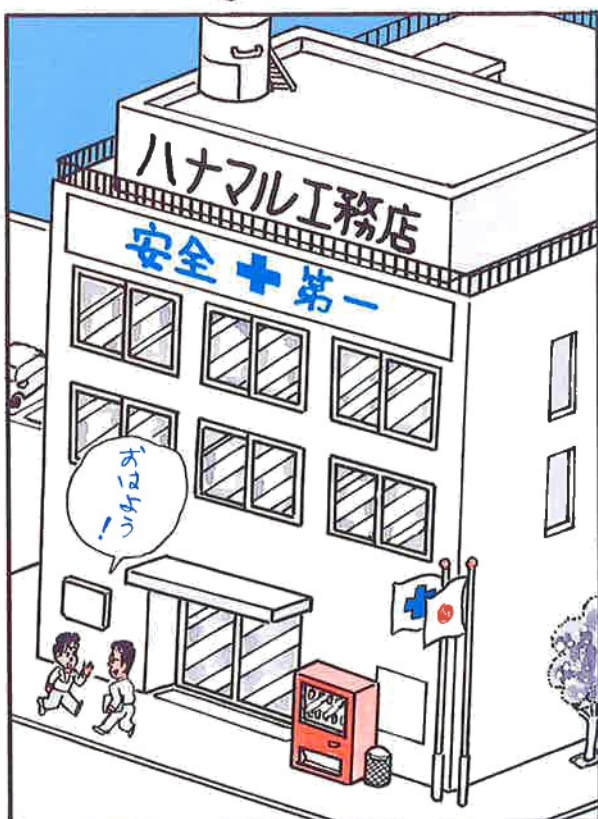
それ行け!! 安全くん

画 中村よしのぶ

「みんなで作り、みんなで守ろう。
現場で生きる
作業手順書を!」の巻



工事部長室



通称
安心さん
今までは影が薄かったが
昨今のITブームで
存在をアピール

安井心平 32歳





解説コーナー

作業手順書をもとに全員で作業の改善を推し進めよう!

皆さんの会社にも「作業手順書」のパターンは数多く用意されていると思いますが、様々な現場を想定してものも多く、肝心の急所の記述が実際の現場に合わないようなケースの経験をお持ちではないでしょうか。内容も一般論に終始し、マンネリ化したものを配り読ませて、その現場にあてはめて現実的な問題点や改善提案が出てくるものではありません。そこで、関係者を集め手順書の見直しをお願いします。

〈主なポイント〉

- ①各工種毎に現場の条件を加味して、作成し直す。
- ②特に、従来との変更点を重視する。
- ③過去の現場体験からヒヤリハットを出させ、盛り込む。
- ④新しい材料や機械、器具については、使用方法の手順・ポイントを盛り込む。
- ⑤作業員の能力に応じた注意点を引き出す。
- ⑥まとめた手順書には、確認の意味で参加者全員の氏名を記載し、サインをもらう。

〈予想される効果〉

- ①作業員、関係者に作業内容を正確に知らせることができる。
- ②作業員の習熟度、認識を掴むことができ、配置もやりやすくなる。
- ③共通の確認事項を前提として作業指示がしやすくなる。
- ④皆で作り上げることで、作業手順が守られるようになり、改善提案も出しやすくなる。
- ⑤メンバー相互のコミュニケーションもよくなる。

以上のようなことが考えられます。



解説コーナー

小集団・グループ討議の進め方

少人数のグループでアイデアを出したり、工夫しながら作業をスムーズに進めていこうとする場合、職長はリーダーとして上手にその場を設定し、活発に意見が出るような雰囲気作りを考えねばなりません。

- 1) 事前に開始時間・場所を伝え、必ず出席させる。(なお、極力時間を短く設定する。)
- 2) 意見を出してもらいたいポイントも合わせて伝え、考えておいてもらう。
- 3) ミーティングは、堅苦しい場所や雰囲気避け、明るくはじめるように。
- 4) 議論のポイントがまとまるように、まず具体的に作業内容、場所、機材を提示する。(図面やカタログ、簡単な見取り図など視覚に訴えるのもよい方法である。)
- 5) 高圧的な態度は絶対に取らず、またメンバーの意見を否定しない。
- 6) 最初から、結論を決めて掛かるようでは、新しい発見や意見は出てこないで、みんなの意見の連鎖を断ち切らず、焦点がぼけないように話しをリードしていく。
- 7) いわゆる総論と各論が入り交じることや話しが飛びことも多いが、それも各人が連想してのことなので、大きく外れない限り、自由に話しをさせ、うまく整理していくこと。
- 8) 極力、全員に意見を出させるよう、気を配る。(黙っているのも苦痛である。)
- 9) 決まったことやその場で解決できないことを書き出し、最後に確認する。なお、重要なポイントは極力その場で詰めておくよう、関係者の出席を求めたり、すぐに調べさせたりして、不確定の部分を残さぬ努力が必要で、問題が残ればすみやかにフォロー、徹底すること。

ガンさんのワンポイントレッスン

「作業手順書とは…？」

■作業手順書とは…

個々の作業を①安全に、②確実に、そして③能率よく行うために最も合理的な流れと方法を書面にしたものです。つまり、作業のムリ、ムダ、ムラを除き、工事の品質を高め、安全に作業するための「取り決め」ともいうべきもので、トラブルが発生した場合には、その工程の「作業手順書」の有無、内容、作業員の理解度などが追求されます。

■その項目は…

- ①作業順序：最も合理的、安全な作業の順序
 - ②要 点：仕事がかしやすく、安全が確保された作業のやり方のコツや要領。
 - ③危険予知：作業の急所の中で、どんな危険があるかを前もって出しておく。
 - ④安全対策：出てきた危険項目への対応策を立てる。
- …の4つの段階があります。

■作成者は…

日々の作業を単位とするものだけに、作業を指揮する立場にある職長クラスが中心になります。但し、職長だけがその内容を把握していても意味を為さず、関係作業員全員がよく理解し、その通り実行できることが重要です。

■関係者への徹底は…

無知による事故、勝手な判断による災害を防ぐ意味で、非常に重要なことです。職長の皆さん、うまく作業手順書を使ってチームのメンバーの安全確保と作業能力の向上を図って下さい。



こうして作業員も参加してミーティングや手順書の作り方勉強会が始まったのです



発電機・電動機器の安全！～感電事故防止～

エンジン発電機には、感電事故を防止するため、漏電遮断装置が付けられています。しかし現場では、ケーブルや機器が過酷な状況で使用されることが多く、正しくアースが接地されていないと感電事故を招きます。

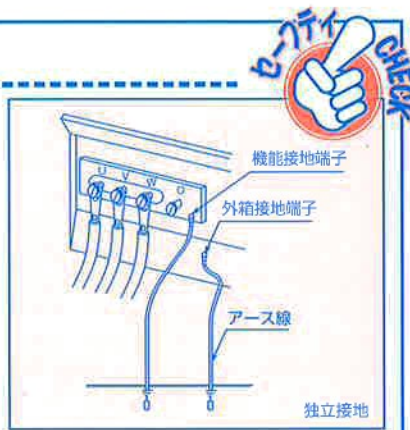
発電機のアース設置

発電機の漏電遮断装置を正常に機能させるには、（機能接地端子）へアースを接地し、漏れた電気を地中に逃がさなければなりません。また、機器の絶縁が劣化したり損傷したりすると、本体に電圧が発生して感電の原因となるので、発電設備本体（外箱接地端子）にも、アース接地が必要です。

※現場状況により機能接地端子と外箱接地端子を接続し1本で共用接地もできます。

負荷側のアースも忘れずに

電動工具や溶接機等、発電機へ接続する機器にもアースを接地しなければなりません。電動工具には、アースクリップ付のシングル絶縁構造と、アース不要の二重絶縁構造があるので使用前に確認しておきましょう。＜監修：デンヨー＞

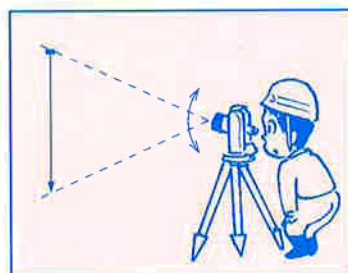






測量機器の使用前点検！～トランシット編～

建物の高角度、水平、距離、高低差の測定に使われるトランシットの使用前点検ポイントです。また三脚の頭部を水平にすることが据え付けのコツです。



① 整準の点検

正面2つの整準ねじを使用し、棒状気泡管の気泡を中央へ、次に水平固定ネジで90度回転させ気泡を合わせます。数回繰り返し、気泡が中央で落ち着いたら、180度回転させ気泡が2本の黒い線の内側であれば精度内です。

② "たち" (鉛直) と求心の確認

10m先に長さ1mの下げ振りを設け、望遠鏡を上下に振り、ズレがないこと(左図)。次に求心望遠鏡を全回転させてどの位置においても地盤の点がズレなければ正常。

③ 偏心 (ヘアール) の確認

正の方向で遠くの目標物を視準し、本体を180度回転させ、同じ目標物を視準した際、水平角は180° 00' 00"、鉛直角は正+反で360° 00' 00" (0° 00' 00") の表示でOK。



ハナマル工務店では
これ以後
作業員が参加して
現場用の作業手順書
作るといって過程が
習慣となつて
いきました



現場のことは
現場に聞け
いい手順書が
できましたね

どう
どう

安心さんが作る
基本手順書が
あればこそ
だよ



基本と応用
マニュアルが
二種類
いるのは
常識ですよ



そうか
常識か

オレは
初めて
その必要性を
知ったん
だが...



安田さんは
コレのこと
いつてん
でしょ!



『基本』
ばかりでも
対応でき
ないのよ

恋愛の
マニュアル
のことか...



言い訳は
見苦しいぞ

だから
『基本と
現場』



安全くんは
恋愛の
実践経験が
不足かい?

失礼な!
ボクは仕事の
ことをいつて
いるんだ!

